



Le chauffeur déroule le tuyau de l'enrouleur.



La colonne est levée, nettoyée et désinfectée en même temps que la cuve dans le sol.

BENNE LAVEUSE

40909

PREHENSION : Suivant NF R 17 108

DIM. HORS TOUT L x l x h : 6350 x 2480 x 2400

DIM. INTERIEURES L x l x h : 6000 x 2240 x 2170

Décroché passage de grue sur tablier avant.

Intérieur : support pour grue.

PORTE : 2 vantaux avec déverrouillage latéral de sécurité.

Stockage :

- 1 plateforme de stockage petits matériels (nettoyeur haute pression, groupe, motopompe...) avec rails latéraux d'arrimage. Parois : 1 côté fixe avec fenêtre (pour passage éventuel d'un tuyau) et 1 côté avec ridelle amovible h 600. Accès à la plateforme par échelle rabattable.

- 1 cuve de stockage 1450 litres «eau propre» avec aspiration diam 1,5", 1 trou d'homme diam. 400.

- 1 cuve de stockage 1450 litres «eau sale» remplissage diam.1,5", 1 trou d'homme diam.400

Vidange des cuves : vanne 1/4 tour diam. 1,5"

- 1 stockage de 14 m3 pour les déchets.

SECURITE : la plateforme est équipée de cadre-
filets à fonctionnement semi-automatique actionnés à l'avant de la benne (fiche technique : classe 2/options).

COMMUNICATION

Propreté Les colonnes à ordures ont été nettoyées

Depuis 2007, vingt-sept colonnes extérieures de 5 m 3 pour la collecte des déchets ménagers ont été installées à Mir et dans les villages de la Communauté de communes du Nord de l'Essonne de Thuis (CC-NST), principalement dans les quartiers d'habitations verticales et de résidences d'appartements.

Jusqu'à présent, ces colonnes étaient nettoyées régulièrement, mais l'opération demandait de faire appel à quatre agents et à deux engins, une benne pour la collecte des ordures et un véhicule de nettoyage pour les foyers.

Dorénavant, les conteneurs souterrains installés sous les bornes seront nettoyés intégralement tous les dix jours lors de la tournée spéciale d'une nouvelle benne modulaire conçue sur mesure particulièrement efficace. Le dispositif ne nécessitant plus qu'un véhicule et deux agents. La machine



C'est une tournée spéciale de nettoyage qui passe tout les 10 jours.

ne a été imaginée par l'équipe de la CCNST après analyse des besoins et fabriquée par l'entreprise régionale TAM. Elle comprend deux cuves de 1 000 litres chacune, pouvant contenir vingt colonnes. Elle est composée de deux plateformes séparées, une pressée

recouverte d'un filot, destinée à collecter les déchets qui seraient été déposés entre le vidage et le nettoyage, et une seconde qui accueille le matériel de nettoyage sous pression. L'opération a lieu après la collecte hebdomadaire des déchets. Une fois la colonne

libérée de son réceptacle, elle est vidée, puis nettoyée et désinfectée totalement, au dehors comme au dedans. La fosse souterraine subit le même traitement. Une pompe de type vide cave extrait du fond de la cuve les eaux usées qui sont recueillies dans un des deux réservoirs pour être traités au centre CIBIS. Les conteneurs remis en place, la benne et ses accessoires sont aussi désinfectés et un autocollant attestant du passage de l'engin est apposé sur les bornes. En mettant en place ce nouveau service dans le cadre de la collecte des colonnes extérieures de déchets ménagers, la CC-NST se souvient toujours soucieuse d'améliorer la qualité de vie des usagers dans la perspective d'un développement écologique et durable du territoire.



Autocollant apposé sur le conteneur après chaque passage de la benne laveuse.

Source **Midi Libre** juillet 2009

Toute notre gamme est garantie 6 mois.
Afin d'améliorer son matériel, TAM se réserve le droit de le modifier sans préavis.